

Antox® 73 E Plus

Edelstahlsprühbeize

Ein Produkt der Chemetall-Gruppe

Einsatzgebiet

Entfernen von Zunder und Anlauffarben sowie Beizen von Flächen in einem Arbeitsgang. Sprühbeize mit schneller Wirkung auch für höher legierte Edelstähle.

Arbeitsgeräte

Antox 73 E Plus kann entweder mit der Antox-Pumpe P1 oder mit dem Sprühbeizhandgerät aufgetragen werden.

Die Antox Pumpe P1 ist eine druckluftbetriebene Doppelmembranpumpe aus PP und PVDF mit elastischen Membranen aus PTFE (Teflon).

Das Antox- Sprühbeizhandgerät ist aus beständigem Kunststoff und unabhängig von einem Druckluft-Anschluss.

Anwendung und Ablauf

Vor Beginn sind unbedingt die Sicherheitsratschläge sowie die zu verwendende Schutzausrüstung zu beachten.

Antox 73 E Plus ist vor Gebrauch einem mit Kunststoff- oder Holzstab umzurühren oder kurz aufzuschütteln.

Wenn gewünscht den Farbindikator für *Antox 73 E Plus* beim Aufrühren einarbeiten. Der Antox Farbindikator lässt besprühte Flächen deutlich sichtbar werden und vermindert die Geruchsbelästigung und die Stickoxyd-Emissionen. Der Farbindikator soll kurz vor der Anwendung zugesetzt werden.

Antox 73 E Plus unverdünnt mit Antox-Pumpe oder Sprühbeizhandgerät auf die zu beizenden Flächen und Schweissnähte auftragen.

Antox 73 E Plus ist viskos eingestellt und bleibt auch an senkrechten sowie überhängenden Flächen haften. Einwirkzeit beachten. Die Edelstahloberfläche sollte vor dem Beizen frei von Ölen und Fetten sein. Bei starker Verschmutzung vor dem Beizen mit *Antox 75 E* reinigen (siehe Merkblatt *Antox 75 E*).

Danach ist die bearbeitete Fläche mit kaltem Wasser unter Verwendung eines Hochdruckwaschgerätes (mindestens 120 bar) abzuspülen. Der Spülvorgang kann durch Verwendung einer Kunststoff- oder Edelstahlbürste unterstützt werden. Spülen bis das

ablaufende Spülwasser neutral ist (mit Indikator-Papier überprüfen).

Nach dem Spülen sind die Flächen mit dem Antox 90 E zu passivieren (siehe Merkblatt Antox 90 E).

Einwirkzeit

Rost- und säurebeständiger Stahl, Edelstahl 15 - 60 Minuten

Die Einwirkzeit ist abhängig von Werkstoffqualität sowie Umgebungs- und Materialtemperatur. Die optimale Beiztemperatur liegt bei 18 - 22 °C. Arbeiten bei direkter Sonneneinstrahlung muss vermieden werden (vorzeitiges Eintrocknen).

Ergiebigkeit

Mit 1 kg *Antox 73 E Plus* können ca. 4 - 6 m² Fläche behandelt werden.

Allgemeiner Hinweis

Antox 73 E Plus enthält keine Salzsäure und Chloride.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Antox 73 E Plus enthält Flusssäure und Salpetersäure.

Sehr giftig beim Einatmen und Verschlucken, Berührung mit der Haut verursacht schwere Verätzungen.

An einem gut gelüfteten Ort verarbeiten und aufbewahren (Behälter dicht verschliessen). Bei unzureichender Lüftung Atemschutzgerät tragen. Bei der Arbeit geeignete Schutzbrille, Schutzhandschuhe und Schutzkleidung tragen.

Bei Berührung mit den Augen gründlich mit Wasser abspülen und den Arzt konsultieren. Beschmutzte, getränkte Kleidung sofort ausziehen. Bei Unwohlsein sofort Arzt zuziehen (unbedingt Sicherheitsdatenblatt, Merkblatt- und/oder Etikette vorzeigen).

Bitte beachten Sie zusätzlich die detaillierten Angaben im DIN-Sicherheitsdatenblatt (SIDA).

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Nur zur gewerblichen Nutzung.

Entsorgung

Antox 73 E Plus sowie dessen Spülwässer dürfen nicht unbehandelt in die Kanalisation gelangen. Die Abwässer sind sauer und enthalten Legierungsbestandteile des behandelten Materials. Aufbereitung über eine geeignete Neutralisationsanlage oder Entsorgung durch ein zugelassenes Unternehmen. Die örtlichen Abwasser-Vorschriften sind zu beachten.