

xFUME®-KATALOG 1.3



Rauchgas-Absaugtechnik für den professionellen Industrieinsatz



**ABICOR
BINZEL®**



Inhalt

MIG/MAG-Rauchgas-Absaugbrenner-Serie xFUME®	Seite	5
■ MIG/MAG-Rauchgas-Absaugbrenner – luft- und flüssiggekühlt xFUME® PRO 24 / xFUME® PRO 36 / xFUME® PRO 501	Seite	6
■ xFUME® PRO – Verschleißteile	Seite	7
■ MIG/MAG-Rauchgas-Absaugbrenner – luftgekühlt xFUME® COMPACT 25	Seite	8
■ xFUME® COMPACT – Verschleißteile	Seite	9
■ BIKOX®, Steuerleitungen, Schläuche, Spiralen und Seelen	Seite	10
■ Fixierring, Kugelgelenk, Quetschhülse, Übergangsstück, Absaugstutzen, Lederschlauch, Handgriffe und Module	Seite	11
WIG-Rauchgas-Absaugbrenner	Seite	13
■ WIG-Rauchgas-Absaugbrenner – luft- und flüssiggekühlt xFUME® TIG 150 / xFUME® TIG 260 W / xFUME® TIG 300 W	Seite	14
■ xFUME® TIG – Verschleißteile	Seite	15
■ Stromkabel, Steuerleitungen und Schläuche	Seite	16
■ Handgriff und Module	Seite	17
Automaten-Rauchgas-Absaugbrenner	Seite	19
■ Automaten-Rauchgas-Absaugbrenner – luft- und flüssiggekühlt xFUME® AUT 36 / xFUME® 501	Seite	20
■ xFUME® AUT – Verschleißteile	Seite	21
ROBO-Punktabsaugsysteme	Seite	23
■ Roboter-Punktabsaugung xFUME® ROBO OA	Seite	24
■ Roboter-Punktabsaugung xFUME® ROBO Absaugkit	Seite	28
Rauchgas-Absauggeräte	Seite	31
■ Mobiles Schweißrauch-Absauggerät xFUME® ADVANCED / xFUME® ADVANCED W3	Seite	32
■ xFUME® ADVANCED / xFUME® ADVANCED W3 – Ersatzteile	Seite	33
■ Mobile Schweißrauchabsaugung am Handschweißplatz xFUME® FLEX	Seite	34
■ xFUME® FLEX – Ersatzteile	Seite	35



xFUME® PRO & COMPACT

**MIG/MAG-Rauchgas-Absaugbrenner
luft- und flüssiggekühlt**



xFUME® PRO

Diese leistungsstarke Absaugbrennerlinie vereint Effizienz sowie Arbeits- und Gesundheitsschutz. Bei jedem einzelnen hat man das Gefühl, einen Standard-MIG/MAG-Schweißbrenner in der Hand zu halten.

xFUME® COMPACT

Ein Rauchgas-Absaugbrenner, der in jedes Prozess-Finishing und jede Werkstatt gehört. Achtung: Er kann schnell zum Lieblingswerkzeug werden.

MIG/MAG-Rauchgas-Absaugbrenner xFUME® PRO

luft- und flüssiggekühlt

Überall dort, wo dicke Bleche mit hohen Strömen geschweißt werden, zeigt dieser luft- oder flüssiggekühlte Schweißrauch-Absaugbrenner, was in ihm steckt. Dies macht ihn in den Segmenten Bauwesen, Schwermaschinenbau, Schiffbau & Offshore sowie Energie zu dem perfekten Werkzeug für gesundes Schweißen.

Mit dem xFUME® PRO macht auch das Schweißen mit hohen Strömen und integrierter Schweißrauchabsaugung Spaß! Schweißen fast als wäre es ohne Absaugung.

- +10 % mehr Leistung
- -20 % weniger Gewicht
- Deutliche Verbesserung der Ergonomie
- Bessere Zugänglichkeit und Übersichtlichkeit
- Verbesserte Stabilität und Robustheit
- Strömungsoptimiertes Innendesign
- Reduzierter Gasverlust durch optimiertes Frontend
- Gleichteilverwendung bei xFUME®-Serie
- Wahlweise kurzer oder langer Taster
- Normkonformität DIN EN ISO 21904



xFUME® PRO 24

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	270 A CO ₂ 250 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60%
Draht-Ø:	0,8-1,2 mm

xFUME® PRO 36

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	330 A CO ₂ 300 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	60%
Draht-Ø:	0,8-1,2 mm

xFUME® PRO 501

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	500 A CO ₂ 450 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	100%
Draht-Ø:	1,0-1,6 mm

Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern:

Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

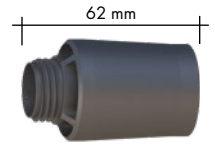
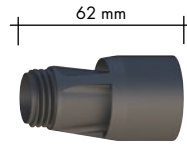
Brenner komplett Typ	Bestell-Nr.			Brennerhals komplett	
	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
xFUME® PRO 24	612.0139.1	612.0127.1	612.0128.1	50°	614.0264.1
xFUME® PRO 36	614.0286.1	614.0262.1	614.0263.1	50°	614.0264.1
xFUME® PRO 501	634.0225.1	634.0207.1	634.0208.1	50°	634.0209.1

xFUME® PRO 24, xFUME® PRO 36, xFUME® PRO 501

Verschleißteile

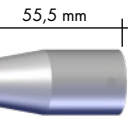
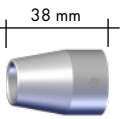
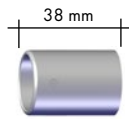
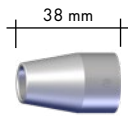
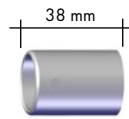
xFUME® PRO 24

xFUME® PRO 36/501



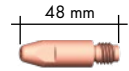
Absaugdüse (VE=1)

Standard	600.0148.1	-	600.0147.1
Standard (Stahl)	-	-	600.0158.1
Verjüngt	-	600.0140.1	-
Verjüngt (Stahl)	-	600.0157.1	-



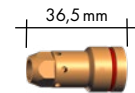
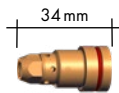
Gasdüse (VE=5)

Zylindrisch	145.0923.5	-	145.0911.5	-	-
Konisch	-	145.0880.5	-	145.0903.5	-
Konisch (Heavy Duty)	-	-	-	317.0459.5	317.0458.5



Stromdüse (VE=10)

		M6	M8	M8
CuCrZr	∅ 0,8 mm	140.0054	140.0117	140.1792.10
	∅ 1,0 mm	140.0245	140.0316.10	140.1772.10
	∅ 1,2 mm	140.0382	140.0445.10	140.1773.10
	∅ 1,4 mm	-	140.0536	-
	∅ 1,6 mm	-	140.0590	140.1791.10



Düsenstock

M6 (VE=5)	142.0308.5	-
M8 (VE=5)	-	142.0306.5
O-Ring 14x1,5 mm (VE=20)	165.0104	165.0104



Spritzerschutz (VE=5)

	146.0091.5	146.0093.5
--	------------	------------



Zentrierstern (VE=1)

Komplett	614.0253.1	614.0253.1
----------	------------	------------



Spirale/Seele

		für 3 m	für 4 m	für 5 m
Spirale	xFUME® PRO 24	124.0026	124.0031	124.0035
	xFUME® PRO 36	124.0026	124.0031	124.0035
	xFUME® PRO 501	124.0111	124.0112	124.0113
PTFE-Seele	xFUME® PRO 24	126.0021	126.0026	126.0028
	xFUME® PRO 36	126.0021	126.0026	126.0028
	xFUME® PRO 501	126.0021	126.0026	126.0028

MIG/MAG-Rauchgas-Absaugbrenner xFUME® COMPACT

luftgekühlt

Der Schweißrauch-Absaugbrenner xFUME® COMPACT wird schnell zum Lieblingswerkzeug, wenn es um das Schweißen dünner Bleche geht und Stromstärken bis zu 250 Ampere zum Einsatz kommen.

Gewicht, Haptik und Handling lassen leicht vergessen, dass man hier einen Schweißrauch-Absaugbrenner in der Hand hat. Der wahlweise kurze oder lange Taster unterstützen dieses Gefühl zusätzlich – während ein Überzugschlauch aus Leder das Schlauchpaket nicht nur schützt, sondern auch leicht über Kanten gleiten lässt.

- ca. 1,1 kg Handlingsgewicht
- Abmessungen und Gewicht so nah wie möglich an Standard-MIG/MAG-Brenner
- Patentierte Absaugdüse
- Bessere Zugänglichkeit und Übersichtlichkeit
- Einfache Wartung aufgrund von Bauteilminimierung
- Verbesserte Ergonomie
- Reduzierter Gasverlust durch optimiertes Frontend
- Gleichteilverwendung bei xFUME®-Serie
- Normkonformität DIN EN ISO 21904



xFUME® COMPACT 25

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	250 A CO ₂
	230 A Mischgas M21 (DIN EN ISO 14175)
Einschaltdauer:	35 %
Draht-Ø:	0,8-1,2 mm

Brenner komplett		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.	
xFUME® COMPACT 25	604.0146.1	604.0144.1	604.0145.1	45°	604.0140.1	

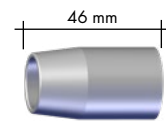
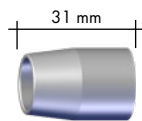
xFUME® COMPACT 25

Verschleißteile



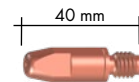
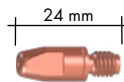
Absaugdüse (VE=1)

Standard	600.0145.1
----------	------------



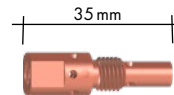
Gasdüse (VE=5)

Konisch	145.0900.5	145.0915.5
---------	------------	------------



Stromdüse (VE=10)

	M6	M6
CuCrZr		
Ø 0,8 mm	140.D456.10	140.1252.10
Ø 1,0 mm	140.D457.10	140.1254.10
Ø 1,2 mm	140.D458.10	140.1255.10



Düsenstock (VE=5)

M6	142.0001
----	----------



Zentrierstern (VE=1)

Komplett	604.0142.1
----------	------------



	Spirale	PTFE-Seele
3 m	124.0026	126.0021
4 m	124.0031	126.0026
5 m	124.0035	126.0028

BIKOX[®], Steuerleitungen, Schläuche, Spiralen und Seelen

I. Schlauchpakete luftgekühlt

Typ	Beschreibung	Schlauchpaketlänge		
		3 m	4 m	5 m
xFUME [®] PRO 24	BIKOX [®] 28/LW 2-polig	160.1953.1	160.1866.1	160.1867.1
xFUME [®] PRO 36	BIKOX [®] 53/LW 2-polig	160.1954.1	160.1860.1	160.1861.1
xFUME [®] PRO 36	BIKOX [®] 50/HD 2-polig	-	160.1951.1	160.1952.1
xFUME [®] COMPACT 25	BIKOX [®] 28/LW 2-polig	160.1953.1	160.1866.1	160.1867.1

II. Schlauchpakete flüssiggekühlt

xFUME [®] PRO 501	Beschreibung	Länge			
		3 m	4 m	5 m	VE = 100 m
Stromkabel		115.1176.1	115.1119.1	115.1120.1	-
Drahtförder-/Gasschlauch		154.0017.1	154.0018.1	154.0019.1	-
Wasserschlauch rot	PVC; Ø 5,5x1,5 mm	-	-	-	109.0056
Wasserschlauch blau	PVC; Ø 5,5x1,5 mm	-	-	-	109.0057
					VE = 200 m
Steuerleitung	2-polig	-	-	-	100.0019

III. Außen- und Absaugschläuche

Typ	Beschreibung	VE = 30 m
xFUME [®] PRO 24/COMPACT 25	Außenschlauch LW 32	109.0043
xFUME [®] PRO 36/501	Außenschlauch LW 38	109.0044
xFUME [®] PRO 24/36/501/COMPACT 25	Außenschlauch LW 45	109.0080.30

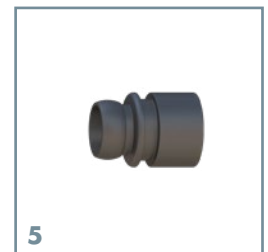
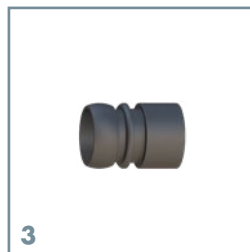
IV. Einohrklemmen, Stecknippel und Kennzeichnungsscheiben

Typ	VE	Bestell-Nr.	einsetzbar mit Schlauchtyp	
			109.0056	109.0057
Einohrklemme D=9,5 mm stufenlos; xFUME [®] PRO 501	20	173.0015.20	•	•
Stecknippel NW 5/Ø=6,0 mm; xFUME [®] PRO 501	20	501.0114	•	•
Verschlussgarnitur rot; xFUME [®] PRO 501	20	501.2423	•	
Verschlussgarnitur blau; xFUME [®] PRO 501	20	501.2424		•

Fixierring, Kugelgelenk, Quetschhülse, Übergangsstück, Absaugstutzen, Lederschlauch, Handgriffe und Module

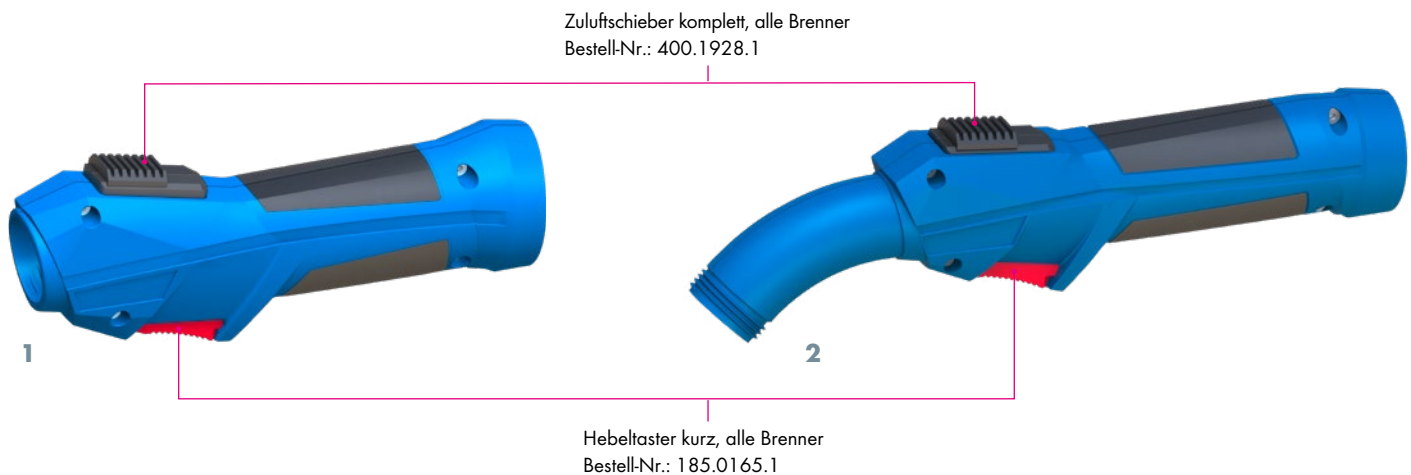
V. Fixierring, Kugelgelenk, Quetschhülse, Übergangsstück, Absaugstutzen, Lederschlauch

Pos.	Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
1	xFUME® PRO 24/36/501/COMPACT 25	Absaugstutzen 45°	600.0126.1
2	xFUME® COMPACT 25	Fixierring	604.0143.1
3	xFUME® PRO 24	Kugelgelenk	600.0138.1
4	xFUME® PRO 36/501	Kugelgelenk	600.0130.1
5	xFUME® COMPACT 25	Kugelgelenk	600.0146.1
o. Abb.	xFUME® PRO 24/COMPACT 25	Lederschlauchset	600.0142.1
o. Abb.	xFUME® PRO 36/501	Lederschlauchset	600.0143.1
6	xFUME® PRO	Quetschhülse	720.0022
7	xFUME® PRO 24/COMPACT 25	Übergangsstück Schlauchpaket	600.0137.1
8	xFUME® PRO 36/501	Übergangsstück Schlauchpaket	600.0128.1



Handgriff Typ xFUME®

Pos.	Typ	Bestell-Nr.
1	Handgriff xFUME® PRO komplett	180.0207.1
2	Handgriff xFUME® COMPACT komplett	180.0206.1





xFUME® TIG

WIG-Rauchgas-Absaugbrenner
luft- und flüssiggekühlt



xFUME® TIG

Bei diesen WIG-Absaugbrennern haben selbst die nicht sichtbaren, hoch gesundheitsschädlichen Rauchgase keine Chance.

Geeignet für Absauggeräte mit W3-Absaugfilterklasse.

WIG-Rauchgas-Absaugbrenner xFUME® TIG

luft- und flüssiggekühlt

Beim WIG-Schweißen entsteht zwar keine vergleichbar große Menge an Rauchgasen wie beim MIG/MAG-Schweißen, dafür aber solche, die besonders gefährlich sind, wenn sie eingeatmet werden. Darum war es ABICOR BINZEL sehr wichtig, einen leistungsfähigen WIG-Brenner für den industriellen Einsatz zu entwickeln. Der xFUME® TIG-Schweißrauch-Absaugbrenner funktioniert ebenso nach dem Prinzip Punktabsaugung und nimmt diese hoch gesundheitsgefährdenden Rauchgase effizient an deren Entstehungsort auf. Ermöglicht wird das durch eine kombinierte Keramik-Schutz- und Absaugdüse, durch die dieser WIG-Absaugbrenner mit seinem schlanken Frontend eine hervorragende Sicht auf den Prozess garantiert.

Der xFUME® TIG mit seinem innovativen Konzept und Design ist ein hervorragender WIG-Absaugbrenner in der allgemeinen Fertigung speziell für das Schweißen von Edelstählen, Aluminiumlegierungen und hochlegierten Werkstoffen, wo verstärkt unterschiedlich gesundheitsgefährdende Schweißrauche freigesetzt werden.

- Neuartige Innovation im Bereich TIG-Brenner
- Integrierte Rauchgasabsaugung zum Schutz des Schweißers
- Abmessungen und Gewicht so nah wie möglich an Standard-WIG-Brenner
- Patentierte Absaugdüse
- Hohe Gleichteilverwendung durch Verschleißteil-konzept ABITIG®
- Verbesserte Ergonomie
- Reduzierter Gasverlust durch optimiertes Frontend



xFUME® TIG 150

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	150 A DC 105 A AC
Einschaltdauer:	35%
Wolframelektroden:	Ø 1,0-2,4 mm

xFUME® TIG 260 W

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	260 A DC 185 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 1,0-3,2 mm

xFUME® TIG 300 W

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	300 A DC 210 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 1,0-3,2 mm

Brenner komplett

Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Brennerkörper Bestell-Nr.
xFUME® TIG 150	luftgekühlt	siehe Anmerkung ¹	776.5008.1
xFUME® TIG 260 W	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung ¹	777.5001.1
xFUME® TIG 300 W	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung ¹	777.5010.1


¹ Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie auf unserer Website: www.binzel-abicor.com

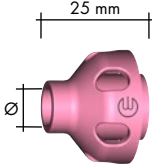
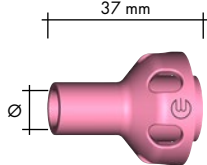
xFUME® TIG 150, xFUME® TIG 260 W und xFUME® TIG 300 W

Verschleißteile

		
Brennerkappe (VE=10)	Kurz	Mittel
	776.0053	771.0051

			
Elektrodenhalter/ Gasdiffusor (VE=5)	Elektrodenhalter	Gasdiffusor	Gasdiffusor
Ø 1,0 mm	776.0061	776.0171	777.0171.5
Ø 1,6 mm	776.0062	776.0172	777.0172.5
Ø 2,0 mm	776.0067	776.0177	777.0177.5
Ø 2,4 mm	776.0063	776.0173	777.0173.5
Ø 3,2 mm	776.0064	776.0174	777.0174.5

	
Isolator/Adapterring für Brennerkörper (VE=10)	Standard-Ausführung
Isolator	776.1043

		
Gasdüse, Keramik (VE=10)	Kurz	Lang
Ø 8,0 mm	776.5003.10	776.5001.10
Ø 9,5 mm	776.5004.10	776.5002.10
Ø 12,0 mm	776.5005.10	776.5006.10

Stromkabel, Steuerleitungen und Schläuche

I. Stromkabel

Typ	Stromkabel High Flex		
	4 m	8 m	12 m
xFUME® TIG 150	150.0040	150.0041	150.0190
xFUME® TIG 260 W	150.0270.1	150.0271.1	150.0272.1
xFUME® TIG 300 W	150.0332.1	150.0333.1	150.0334.1

II. Steuerleitungen

Typ	Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
xFUME® TIG 150/260 W/300 W	Steuerleitung 7-adrig	100 m	100.0112
xFUME® TIG 150/260 W/300 W	Steuerleitung 7-adrig (abgeschirmt)	100 m	100.0028

III. Gasschlauch, Einohrklemme

Typ	Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
xFUME® TIG 260 W/300 W	PVC-Schlauch schwarz 3,5x1,25	100 m	102.0124
xFUME® TIG 260 W/300 W	Einohrklemme Ø = 7,5 mm mit Einlagering Kennz. 8,0	VE=20	173.0019.20

IV. Kühlmittelvorlaufschlauch

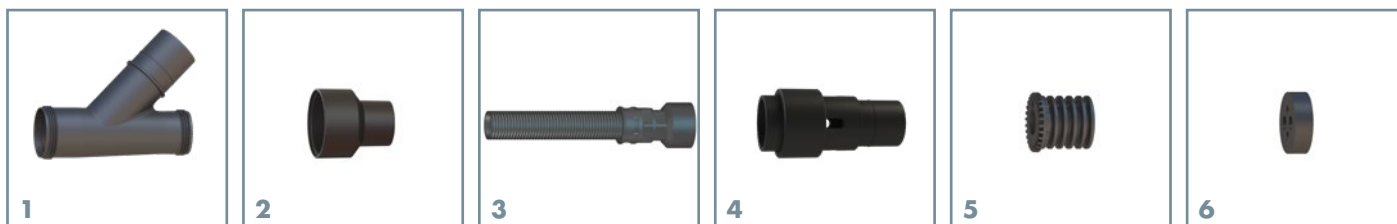
Typ	Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
xFUME® TIG 300 W	FRH-Schlauch schwarz 3,9x1,5	40 m	109.0059
xFUME® TIG 300 W	Einohrklemme Ø = 8,7 mm, stufenlos	VE=20	173.0020.20

V. Außenschlauch

Typ	Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
xFUME® TIG 150/260 W/300 W	Schlauch 32 schwarz LW 28 R	30 m	109.0042

VI. Absaugstutzen, Anschlussset, Kabelführung, Schlauchkupplung, Zwischenstück

Pos.	Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
1	xFUME® TIG 150/260 W/300 W	Absaugstutzen 45°	600.0126.1
2	xFUME® TIG 150/260 W/300 W	Schlauchkupplung	400.1942.1
3	xFUME® TIG 150/260 W/300 W	Anschlussset komplett	400.1935.1
4	xFUME® TIG 150/260 W/300 W	Zwischenstück (Unterdruckreduzierung) komplett	776.5019.1
5	xFUME® TIG 150	Kabelführung AC* komplett	776.5009.5
6	xFUME® TIG 260 W/300 W	Kabelführung LC** komplett	776.5018.5



* luftgekühlt

** flüssiggekühlt

Handgriff und Module

Handgriff xFUME® TIG und Ansteuermodule

Typ	Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
xFUME® TIG 150/260 W/300 W	Handgriff xFUME® TIG, ohne Ansteuermodul		180.0210.1
xFUME® TIG 150/260 W/300 W	Ansteuermodul Einzeldruck	BIS-51	400.1296.1
	Ansteuermodul Einzeldruck (geringere Auslösekraft als BIS-51)	BIS-S1	400.1647.1
	Ansteuermodul Doppeldruck	BIS-52	400.1292.1
	Ansteuermodul UP/DOWN (geräteabhängig)	BIS-55	400.1388.1
	Ansteuermodul UP/DOWN (geräteabhängig)	BIS-65	400.1318.1
	Ansteuermodul UP/DOWN (kompatibel zu Stel®/CEA®)	BIS-85	400.1375.1
	Ansteuermodul UP/DOWN (kompatibel zu Lorch®)	BIS-95	400.1354.1
	Deckel (VE=5)	BIS-57	400.1402.5



BIS-51/
BIS-S1 (geringere Auslösekraft)
ED = Einzeldruck



BIS-52
DD = Doppeldruck/Taster kurz
(in der Brennerpreisliste
Standard bei DD)



BIS-55
UD = UP/DOWN
(geräteabhängig)



BIS-65
UD = UP/DOWN
(geräteabhängig)



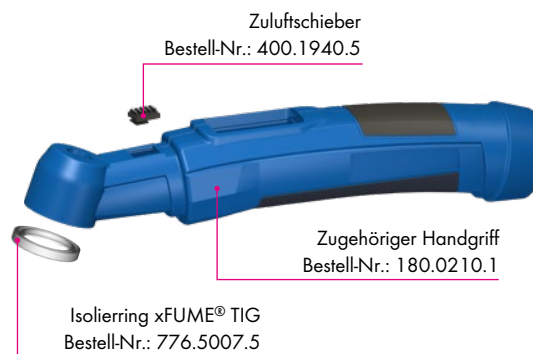
BIS-85
UD = UP/DOWN
(kompatibel zu Stel®/CEA®)



BIS-95
UD = UP/DOWN
(kompatibel zu Lorch®)



BIS-57
Deckel (VE=5)



Abkürzungen für Schalterfunktion:

ED	Einzeldrucktaster
DD	Doppeldrucktaster
UD	UP/DOWN (zwei Wippen)



xFUME® AUT

Automaten-Rauchgas-Absaugbrenner
luft- und flüssiggekühlt



xFUME® AUT

Weil Gesundheitsschutz auch in die Teilautomation gehört.

Mit diesem Automatenbrenner für die Punktabsaugung bieten Sie Ihren Arbeitskräften optimalen Gesundheitsschutz.

Automaten-Rauchgas-Absaugbrenner xFUME® AUT luft- und flüssiggekühlt

Zuverlässige Schweißrauchabsaugung für teilautomatisierte Schweißprozesse

Rauchgasabsaugung für Schweißzellen ist längst zum Standard geworden. Aber was ist mit Schweißrauchabsaugung in der teilautomatisierten Produktion? Die Menschen, die hier die Automaten bestücken, atmen die Dämpfe stetig ein. Aus Sicht des Arbeits- und Gesundheitsschutzes ist dies nicht zulässig!

Die Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin fordert, dass konsequente Richtlinien eingehalten werden, damit gesundheitsschädliche Rauchgase erst gar nicht in die Atemwege gelangen können.

Statten Sie Ihre Serienfertigung mit Automaten-Rauchgas-Absaugbrennern xFUME® AUT von ABICOR BINZEL mit Punktabsaugung aus. So schützen Sie gezielt Ihre Mitarbeitenden.

Effiziente Punktabsaugung für die Serienfertigung

Sie kennen bereits die AUT RAB-Serie von ABICOR BINZEL? Mit der technischen Weiterentwicklung zu den Automaten-Absaugbrennern der xFUME®-Serie setzen wir neue Maßstäbe:

- Optimal im Schweißautomat positionierter Absaugbrenner
- Kompakte Form
- Verbesserte laminare Strömung
- Sehr robuster Aufbau
- Gängiger Rohrstückdurchmesser
- Anschließbar an alle Standard-MIG/MAG-Stromquellen



Aufsatz Griffrohr
Bestell-Nr.: 400.2027.1

Griffrohr AUT kpl.
Bestell-Nr.: 180.0081

Schraubmuffe schwarz, LW 38
Bestell-Nr.: 500.0267

xFUME® AUT 36

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	330 A CO ₂ 300 A M21
Einschaltdauer:	60%
Draht-Ø:	0,8 - 1,2 mm

xFUME® AUT 501

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	500 A CO ₂ 450 A M21
Einschaltdauer:	100%
Draht-Ø:	1,0 - 1,6 mm

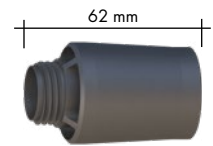
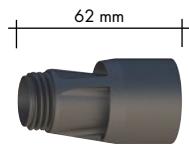
Brenner komplett Typ	Kühlart	Bestell-Nr.				Innenrohr kpl. Bestell-Nr.
		2 m	3 m	4 m	5 m	
xFUME® AUT 36	luftgekühlt	981.0003.1	981.0004.1	981.0001.1	981.0002.1	614.0289.1
xFUME® AUT 501	flüssiggekühlt	982.0003.1	982.0004.1	982.0001.1	982.0002.1	634.0228.1

Griffrohr, Aufsatz, Schraubmuffe				
Typ	Beschreibung	VE	Bestell-Nr.	
xFUME® AUT 36/501	Griffrohr AUT kpl.	1	180.0081	
xFUME® AUT 36/501	Aufsatz Griffrohr	1	400.2027.1	
xFUME® AUT 36/501	Schraubmuffe schwarz, LW 38	1	500.0267	

xFUME® AUT 36, xFUME® AUT 501

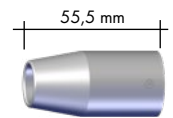
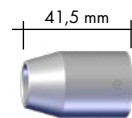
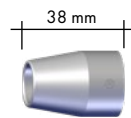
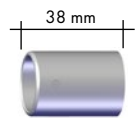
Verschleißteile*

xFUME® AUT 36/501



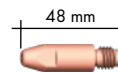
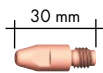
Absaugdüse (VE=1)

Standard	-	600.0147.1
Standard (Stahl)	-	600.0158.1
Verjüngt	600.0140.1	-
Verjüngt (Stahl)	600.0157.1	-



Gasdüse (VE=5)

Zylindrisch	145.0911.5	-	-	-
Konisch	-	145.0903.5	-	-
Konisch (Heavy Duty)	-	-	317.0459.5	317.0458.5

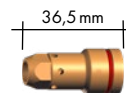


Stromdüse (VE=10)

M8

M8

CuCrZr	Ø 0,8 mm	140.0117	140.1792.10
	Ø 1,0 mm	140.0316.10	140.1772.10
	Ø 1,2 mm	140.0445.10	140.1773.10
	Ø 1,4 mm	140.0536	-
	Ø 1,6 mm	140.0590	140.1791.10



Düsenstock

M8 (VE=5)	142.0306.5
O-Ring 14x1,5 mm (VE=20)	165.0104





Spritzerschutz (VE=5)

	146.0093.5
--	------------



Zentrierstern (VE=1)

Komplett	614.0253.1
----------	------------

Spirale/Seele		für 2 m	für 3 m	für 4 m	für 5 m	
	Spirale	xFUME® AUT 36	124.0026	124.0026	124.0031	124.0035
		xFUME® AUT 501	124.0259.1	124.0111	124.0112	124.0113
	PTFE-	xFUME® AUT 36	126.0021	126.0021	126.0026	126.0028
	Seele	xFUME® AUT 501	126.0021	126.0021	126.0026	126.0028

*Verschleiß- und Ersatzteile aller xFUME® AUT-Schlauchpakete sind identisch zu denen der xFUME® PRO 36/501-Schlauchpakete (s. Seiten 10 und 11).



xFUME® ROBO-System

Verfügbar ab Januar 2024

xFUME® ROBO OA

Jetzt können Sie auch beim Schweißen mit Industrierobotern oder Portal-Schweißanlagen für besten Gesundheitsschutz sorgen.

Roboter-Punktabsaugung xFUME® ROBO OA

Ruckzuck Roboterbrenner auf Absaugtechnik umrüsten

Sie wollen den höchstmöglichen Schutz vor gesundheitsschädlichen Rauchgasen in Ihrer automatisierten Produktion? Die stationäre Schweißrauchabsaugung Ihrer Schweißzellen oder in der Produktionshalle ist unzureichend? Vielleicht kommt eine Hallenabsaugung für Sie aus Kostengründen auch nicht infrage? Und Sie wollen Ihre ABIROB®-Schweißbrenner nicht komplett durch neue Brenner austauschen? Dann sind die xFUME® ROBO-Absaugbrenner mit außengeführtem Schlauchpaket (OA für Over Arm) mit xFUME®-Absauggeräten von ABICOR BINZEL eine verlässliche, kluge und wirtschaftliche Lösung.



Wo vieles immer komplexer wird, tut ein wenig Leichtigkeit gut. Umso besser, wenn sich das auch noch zugunsten der Wirtschaftlichkeit auswirkt.

xFUME® ROBO-Absaugbrenner (OA) auf den Punkt:

- Basieren auf bewährter ABIROB®-Brennertechnologie
- Optimale Zugänglichkeit
- Einfaches Upgraden von ABIROB®-Standardbrennern möglich
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten beim automatisierten Schweißen
- Gute TCP-Stabilität
- Integrierter Wire Brake garantiert exakt geführte Schweißbahnen
- Passend für Brennerreinigungsstation TCS
- Kompatibel mit allen xFUME®-Absauggeräten
- DIN EN ISO 21904-konform

xFUME® ROBO A 360

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	360 A CO ₂ 290 A M21
Einschaltdauer:	100%
Draht-Ø:	0,8-1,4 mm

xFUME® ROBO A 500

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	500 A CO ₂ 400 A M21
Einschaltdauer:	100%
Draht-Ø:	0,8-1,6 mm

xFUME® ROBO W 500

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	550 A CO ₂ 500 A M21
Einschaltdauer:	100%
Draht-Ø:	0,8-1,6 mm

xFUME® ROBO A 360 / 500, xFUME® ROBO W 500, Schlauchpaket und Nachrüst-Set

Brenner xFUME® ROBO A

Typ	Kühlart	Brennergeometrie	Bestell-Nr.
xFUME® ROBO A 360	luftgekühlt	0°	981.0009.1
xFUME® ROBO A 360	luftgekühlt	22°	981.0010.1
xFUME® ROBO A 360	luftgekühlt	35°	981.0011.1
xFUME® ROBO A 360	luftgekühlt	45°	981.0012.1
xFUME® ROBO A 500	luftgekühlt	0°	981.0013.1
xFUME® ROBO A 500	luftgekühlt	22°	981.0014.1
xFUME® ROBO A 500	luftgekühlt	35°	981.0015.1
xFUME® ROBO A 500	luftgekühlt	45°	981.0016.1

Brenner xFUME® ROBO W

Typ	Kühlart	Brennergeometrie	Bestell-Nr.
xFUME® ROBO W 500	flüssiggekühlt	0°	982.0009.1
xFUME® ROBO W 500	flüssiggekühlt	22°	982.0010.1
xFUME® ROBO W 500	flüssiggekühlt	35°	982.0011.1
xFUME® ROBO W 500	flüssiggekühlt	45°	982.0012.1

Schlauchpaket xFUME® ROBO A¹

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
RSP ABIROB® A ECO xFUME®	RPC	981.0018.1
RSP ABIROB® A ECO xFUME®	Euro	981.0019.1

Schlauchpaket xFUME® ROBO W¹

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
RSP ABIROB® W 5F xFUME®	RPC, Wire-Brake	982.0013.1
RSP ABIROB® W 7F xFUME®	RPC, Wire-Brake	982.0014.1
RSP ABIROB® W 5F xFUME®	Euro, Wire-Brake	982.0015.1
RSP ABIROB® W 7F xFUME®	Euro, Wire-Brake	982.0016.1

Nachrüst-Set xFUME® ROBO A/W

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
xFUME® ROBO AC Absaugkit	-	981.0017.1
xFUME® ROBO LC Absaugkit	-	982.0017.1

¹ Empfohlene maximale Länge: 3,00 m. Andere Kabellängen und/oder Designs für bestimmte Stromquellen sind auf Anfrage erhältlich. Das Steuerkabel ist nicht auf der Maschinenseite konfiguriert.



xFUME® ROBO-System



xFUME® ROBO Absaugkit

Die ideale Ergänzung zur Schweißzellenabsaugung ist dieser Aufsatz zur Punktabsaugung. Mit wenigen Handgriffen auf dem MIG/MAG-Industrieroboter montiert nimmt er Schweißrauch direkt an der Entstehungsstelle auf.

Roboter-Punktabsaugung xFUME® ROBO Absaugkit

Für die Schweißrauchabsaugung am Entstehungsort ist das xFUME® ROBO Absaugkit die ideale Lösung. In Kombination mit einem ABIROB® W-Roboterschweißbrenner wird zuverlässige und punktgenaue Rauchgasabsaugung garantiert, indem das Absaugkit an dem Schweißroboter angebracht und mit einer Absaugeinheit verbunden wird.

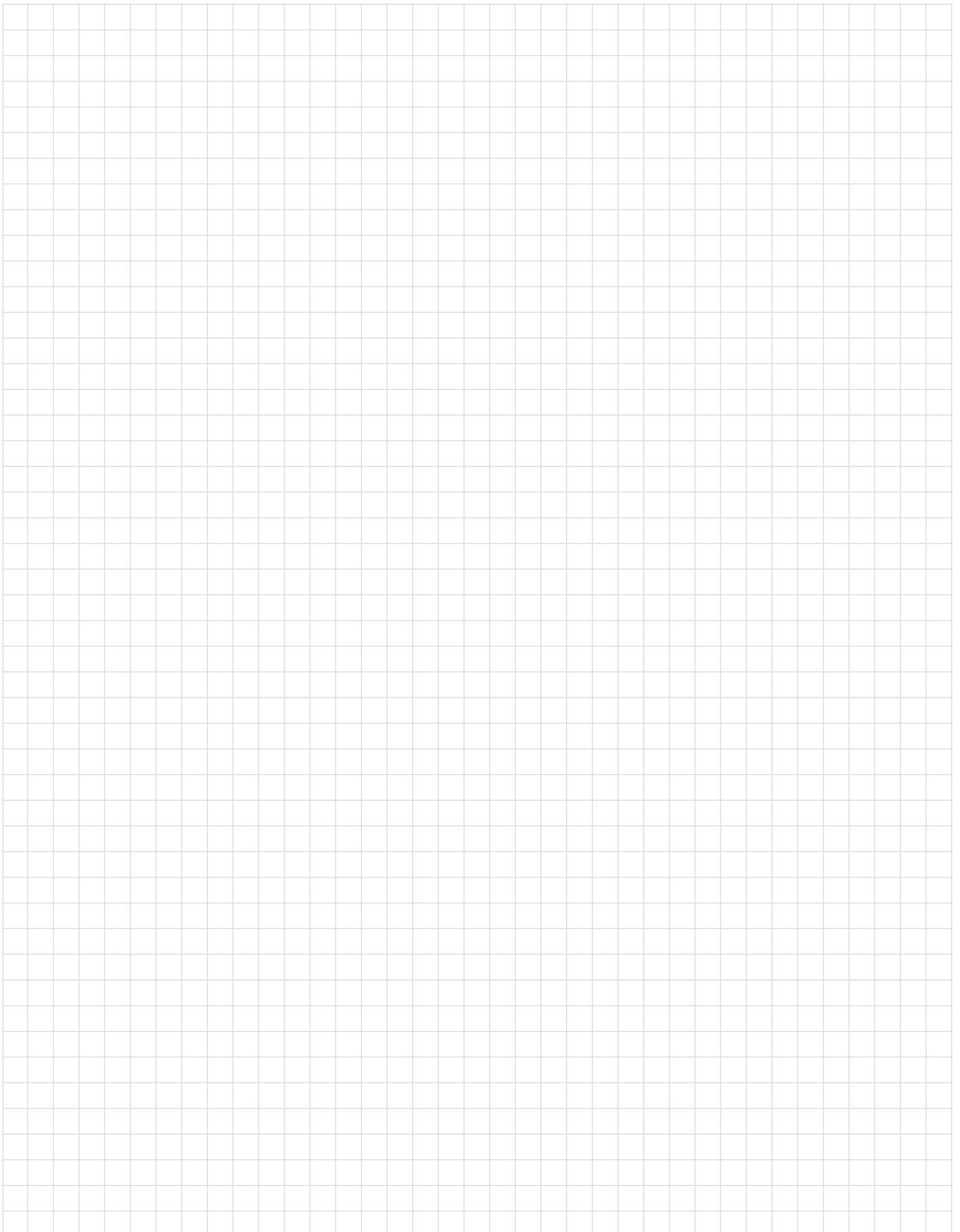
Das Absaugkit ist vom Schlauchpaket des Roboterschweißbrenners separiert, was eine ungehinderte Strömung des Schweißrauchs zum Absauggerät gewährleistet. Bereits 50 mbar Absaugleistung genügen hier, um 95% und mehr Schweißrauch am Entstehungsort aufzunehmen, ohne die Schutzgasabdeckung zu beeinträchtigen.



Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.	
		3 m	6 m
xFUME® ROBO W 500 / A 500 0-45°	Komplett-Set	191.0283.1	191.0284.1
xFUME® ROBO W 600 0-45°	Komplett-Set	191.0285.1	191.0286.1

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
xFUME® ROBO W 500 / A 500 0-45°	Absaugdüse	191.0248.1
xFUME® ROBO W 600 0-45°	Absaugdüse	191.0249.1

Notizen





xFUME® Rauchgas – Absauggeräte



xFUME® ADVANCED

Die mobile Rauchgasabsaugung für bis zu zwei nebeneinander liegende manuelle Arbeitsplätze. Optimal für die punktuelle Rauchgasabsaugung nach Vorschrift.

xFUME® FLEX

Hervorragend geeignet für den mobilen Einsatz an wechselnden manuellen Arbeitsplätzen. Dieser mobile Alleskönner lässt sich einfach an die Steckdose anschließen.

Rauchgas-Absauggerät xFUME® ADVANCED / W3

Das Leistungsstarke für die Punktabsaugung

Mit diesem Schweißrauch-Absauggerät ist man in puncto Gesundheits- und Arbeitsschutz auf der sicheren Seite. Das xFUME® ADVANCED ist ein leistungsstarkes Schweißrauch-Absauggerät zur Verwendung mit einem Schweißrauch-Absaugbrenner. Der eingesetzte Filter nimmt bis zu 99,76 % aller Partikel > 0,1 µm effizient und zuverlässig auf, ohne die Schutzgasabdeckung zu beeinträchtigen. In Kombination mit einem xFUME® COMPACT- oder xFUME® PRO-Schweißrauch-Absaugbrenner kann dieses Absauggerät sein ganzes Können ausspielen. Sollen Edelstähle und andere Legierungen geschweißt werden, sorgt das xFUME® ADVANCED W3 zusammen mit dem WIG-Absaugbrenner xFUME® TIG für das sichere Absaugen von hochgesundheitsschädlichen Rauchgasen aus Chrom-Nickel-Verbindungen.

Bis zu zwei Absaugbrenner lassen sich an das xFUME® ADVANCED anschließen, jeder ist unab-

hängig vom anderen steuerbar. Die hohe Absaugleistung wird durch zwei stufenlos regulierbare 0,8 kW-Motoren mit mehr als 16.000 Pa garantiert. Die Filterreinigung läuft zu 100% automatisiert ab, was bedeutet: Ausfallzeiten durch Reinigungsintervalle entfallen.

- Der Filter erfasst bis zu 99,76% aller Stäube > 0,1 µm
- Automatische, hocheffiziente Filterreinigung spart Zeit und gibt Sicherheit
- Start-Stopp-Automatik reduziert Verschleiß und hält Betriebskosten niedrig
- Robuste Bauweise und gleichzeitig höchste Mobilität
- Schlankes Design erleichtert selbst schwer zugängliche Schweißapplikationen
- Zwei stufenlos regulierbare 0,8 kW-Motoren für zwei Schweißarbeitsplätze



xFUME® ADVANCED EU-Version

Max. Luftstrom:	~ 260 m ³ /h
Max. Unterdruck:	~ 16.000 Pa
Geräuschpegel:	≤ 72 dB (A)
Spannung:	115 V 50/60 Hz 230 V 50/60 Hz
Motorleistung:	2 x 0,8 kW
Filtereffektivität:	> 99,76%

xFUME® ADVANCED W3

Max. Luftstrom:	~ 260 m ³ /h
Max. Unterdruck:	~ 16.000 Pa
Geräuschpegel:	≤ 72 dB (A)
Spannung:	115 V 50/60 Hz 230 V 50/60 Hz
Motorleistung:	2 x 0,8 kW
Filtereffektivität:	> 99,76%

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
xFUME® ADVANCED EU-Version	115 V, 50/60Hz	601.0233.1
xFUME® ADVANCED EU-Version	230 V, 50/60Hz	601.0192.1
xFUME® ADVANCED W3	115 V, 50/60Hz	601.0139.1
xFUME® ADVANCED W3	230 V, 50/60Hz	601.0138.1

Ersatzteile und Zubehör



Pos.	Beschreibung	Bestell-Nr.
1	Kohlebürsten-Set 115 V Kohlebürsten-Set 230 V	601.0118.1 601.0108.1
2	Motor 115 V Motor 230 V	601.0110.1 601.0109.1
3	Filterpatrone	601.0111.1
4	Absaugschlauch komplett	601.0117.1
5	Anschlussmuffe	601.0116.1
6	Stromzange kpl. 1,5 m Stromzange kpl. 5 m	601.0041.1 601.0277.1
7	Trichterdüse flexibel, mit Standfuß magnetisch	601.0016.1
8	Y-Adapter	601.0235.1
o. Abb.	Sterngriffschrauben-Set	601.0115.1
o. Abb.	Sicherungshalter	601.0150.1
o. Abb.	Stundenzähler	601.0151.1
o. Abb.	Potentiometer mit Knauf 115 V Potentiometer mit Knauf 230 V	601.0152.1 601.0153.1
o. Abb.	Steckerbuchse 4-pol.	601.0154.1
o. Abb.	Differenzdruckschalter	601.0157.1
o. Abb.	Verschlussdeckel	601.0114.1
o. Abb.	Service-LED	890.0731.1
o. Abb.	Power-LED	890.0730.1
o. Abb.	Ein/Aus-Schalter	601.0148.1
o. Abb.	Auto/Manuell-Schalter	601.0149.1
o. Abb.	Akustischer Signalgeber*	601.0279.1
o. Abb.	Staubsaammelbeutel*	601.0021.10

* Nur für W3-Variante



Rauchgas-Absauggerät xFUME® FLEX

Das Alleskönner-Talent beim Schweißrauch-Absaugen

Dieses flexible, mobile und vielseitig einsetzbare Absauggerät sorgt für eine effiziente Schweißrauchaufnahme an einem Handschweißarbeitsplatz mit Standard-Brenner. Einfach die Absaughaube mit dem flexiblen Absaugarm über dem Schweißprozess platzieren und das xFUME® FLEX nimmt die Rauchgase auf. Durch die Absaughauben-Funktion wird jegliche Art schädlicher Partikel aus der Umgebungsluft aufgenommen, so auch Mikropartikel aus Schleif- und Schneidenarbeiten. Das xFUME® FLEX-Absauggerät eignet sich hervorragend für den Einstieg in die

Schweißrauchabsaugung, da die bestehenden Schweißbrenner genutzt werden können. Ein leistungsstarkes LED-Arbeitslicht gehört genauso zur Standardausstattung wie der leicht austauschbare Filter mit einer beeindruckenden Filteroberfläche von 36 m². Diese ist somit bis zu dreimal größer als die Filteroberflächen marktüblicher Standard-Absauggeräte. Somit hat der Filter eine bis zu dreimal höhere Standzeit, was sich sehr positiv auf die Betriebskosten auswirkt. Wird der Absaugtrichter des xFUME® FLEX korrekt positioniert, nimmt es bis zu 90% der Schweißrauche auf.



- Ideal für den Einstieg in die Absaugtechnik geeignet
- 3 x längere Filterleistung als bei marktüblichen Standard-Absauggeräten
- Absaugarm in 2, 3 oder 4 m Länge erleichtert genaues Platzieren der Absaughaube
- Optimale Beleuchtung des Werkstücks durch LED-Arbeitslicht
- Mobile Bauart für leichten Transport zwischen Schweißarbeitsplätzen
- Einfaches Anschließen an 230- bzw. 115-Volt-Steckdose

xFUME® FLEX

Max. Luftstrom:	~ 1.200 m ³ /h
Anschlüsse:	Absaugarm
Anschlussdurchmesser:	-
Max. Unterdruck:	-
Geräuschpegel:	≤ 72 dB (A)
Spannung:	115 V, 50/60 Hz 230 V, 50/60 Hz
Motorleistung:	1,1 kW
Filtereffektivität:	≥ 99,95%

Typ	Beschreibung	Absaugarm	Bestell-Nr.
xFUME® FLEX	115 V, 50 Hz	Absaugarm L=2 m	601.0090.1
xFUME® FLEX	115 V, 50 Hz	Absaugarm L=3 m	601.0091.1
xFUME® FLEX	115 V, 50 Hz	Absaugarm L=4 m	601.0092.1
xFUME® FLEX	115 V, 60 Hz	Absaugarm L=2 m	601.0093.1
xFUME® FLEX	115 V, 60 Hz	Absaugarm L=3 m	601.0094.1
xFUME® FLEX	115 V, 60 Hz	Absaugarm L=4 m	601.0095.1
xFUME® FLEX	230 V 50 Hz	Absaugarm L=2 m	601.0096.1
xFUME® FLEX	230 V 50 Hz	Absaugarm L=3 m	601.0097.1
xFUME® FLEX	230 V 50 Hz	Absaugarm L=4 m	601.0098.1

Ersatzteile und Zubehör



Pos.	Beschreibung	Bestell-Nr.
1	Absaughaube mit LED und Gitter	601.0168.1
2	Absaugarm 2 m, ohne Haube	601.0165.1
	Absaugarm 3 m, ohne Haube	601.0166.1
	Absaugarm 4 m, ohne Haube	601.0167.1
3	Filterkassette	601.0112.1
o. Abb.	Absaugschlauch 2 m, mit 2 x Gummi	601.0170.1
	Absaugschlauch 3 m, mit 2 x Gummi	601.0171.1
	Absaugschlauch 4 m, mit 2 x Gummi	601.0172.1
o. Abb.	Vorfiltervlies	601.0119.10
o. Abb.	Metall-Vorfilter	601.0142.1
o. Abb.	Schalter-LED	601.0160.1
o. Abb.	Leuchtmittel-LED	601.0161.1
o. Abb.	Schutzgitter	601.0162.1



Unser Produktportfolio

MANUELL

- MIG/MAG-Schweißbrenner
- WIG-Schweißbrenner
- Plasmaschneidbrenner
- Plasmaschweißbrenner

ABSAUGTECHNIK

- Rauchgas-Absauggeräte
- Rauchgas-Absaugbrenner
- Absaug-Stromquelle-Kombi-System

ROBOTIC SYSTEMS

- Roboterbrenner MIG/WIG/Plasma
- Roboter-Abschallsicherungen
- Brennerreinigungsstationen
- Drahtabschneidevorrichtungen
- Roboterstromquellen
- Systemlösungen für Cobots
- Rohrschweißroboter
- Drahtfördersysteme
- Nahtführungssensoren
- Gas-Management-Systeme

LASER SYSTEMS

- Remote-Laserscanner
- Taktile Laseroptiken
- Drahtfördersysteme
- Tools zur Prozessüberwachung
- Schweißnahtinspektion

ORBITALSCHWEISSEN

- Orbital-Schweißautomaten
- Positionierbänder
- Beschichtete Stromdüsen

HARD AUTOMATION

- Schweißtraktoren
- Schweißtraktor-Stromquelle-Kombi-System
- MIG/MAG-Automatenbrenner
- Plasma-Automaten-Schweiß- und Schneidbrenner

SCHWEISSZUBEHÖR

- Verschleißteile MIG/WIG/Plasma
- Zwischenkabel
- Buchsen und Stecker
- Elektrodenhalter
- Fugenhobler
- Kohleelektroden
- Hilfsmittel und Werkzeuge
- Wasserumlaufkühlgeräte
- Drahtvorschubgeräte
- Geräte & Mittel zur Schweißnahtbearbeitung
- Trennmittel, -sprays und -pasten



Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG
 Kiesacker · 35418 Buseck · GERMANY
 T +49 64 08 / 59-0
 F +49 64 08 / 59-191
 info@binzel-abicor.com

www.binzel-abicor.com