

Normbezeichnung

EN ISO 2560-A	EN ISO 2560-B	AWS A5.1 / SFA-5.1	AWS A5.1M
E 42 0 RC 1 1	E 4313 A	E6013	E4313

Eigenschaften und Anwendungsbeispiele

Rutil-zellulose umhüllte Stabelektrode mit sehr guter Verschweißbarkeit in allen Positionen, auch senkrecht fallend. Sehr gute Spaltüberbrückbarkeit und Zündeigenschaften. Geeignet für Heftschweißungen. Vielseitige Anwendung in Industrie und Handwerk.

Grundwerkstoffe

Stähle bis zu einer Streckgrenze von 420 MPa
 S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, Schiffbaustähle: A, B, D
 ASTM A 106 Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501 Gr. B; A 573 Gr. 58, 65; A 633 Gr. A, C; A 711 Gr. 1013
 API 5 L Gr. B, X42, X52

Richtanalyse

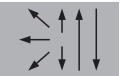
	C	Si	Mn
Gew.-%	0,08	0,4	0,5

Mechanische Gütewerte des Schweißgutes - typische Werte (min. Werte)

Zustand	Streckgrenze R _e	Zugfestigkeit R _m	Dehnung A (L ₀ =5d ₀)	Kerbschlagarbeit ISO-V KV J	
	MPa	MPa	%	20°C	±0°C
u	440 (≥ 420)	540 (≥ 500 – 640)	22 (≥ 20)	80	55 (≥ 47)

u unbehandelt, Schweißzustand

Verarbeitungshinweise

	Stromart	DC – / AC	Dimension mm	Strom A
		Elektrodenstempelung	Q E 6013 RC / 6013 / E 42 0 RC	2,0 × 300
			2,5 × 300	60 – 100
			2,5 × 350	60 – 100
			3,2 × 350	90 – 140
			4,0 × 350	150 – 190
			5,0 × 450	190 – 240

Zulassungen

TÜV (12677), DB (10.014.50), DNV, CE